

BURSA ULUDAĞ ÜNİVERSİTESİ

MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

OTO4003 OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ LABORATUVARI
DENEY FÖYÜ

LAB. NO:

DENEY ADI : MOTOR KARAKTERİSTİKLERİ DENEYİ

2025

BURSA

1) AMAÇ

Bir motorun belirli gaz keleşeği konumlarında karakteristik büyüklüklerinin hesaplanması ve bu büyüklüklerin devir sayısı ile değişimlerinin grafiksel gösterilmesidir.

2) GİRİŞ

İçten yanmalı benzinli motorlarda güç, içeri alınan havanın artmasıyla artmaktadır. Homojen dolgu modunda çalışmada içeri alınan hava miktarı arttıkça gönderilen yakıt da artacaktır. İçeri alınan havanın miktarı gaz keleşeği ile sağlanmaktadır. Belirli gaz keleşeği konumunda farklı devirlerde ölçümler yapılarak motor karakteristik eğrileri çıkarılmaktadır.

3) TEORİ

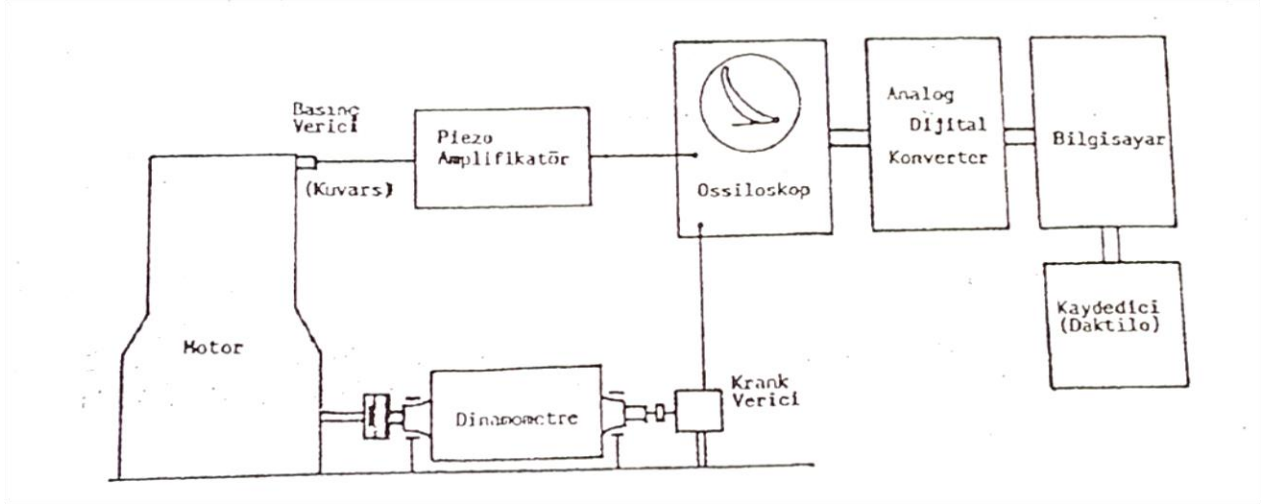
MOTOR GÜÇLERİ

Motorlarda iki çeşit güç ölçümü yapılır.

a) İndike Güç (İç Güç)

Silindire girmiş olan karışımın yanması ile meydana gelen ısı enerjisinin, mekanik enerjiye dönüşmesi motorun silindirleri içinde olmaktadır. Bu nedenle; motorun silindirleri içinden veya piston üzerinden alınan güce indike güç (iç güç) denir. İndike gücün ölçümü indikatör adı verilen cihazlarla yapılmaktadır. Motorlarda gerçek p-V diyagramına indikatör diyagramı adı verilmektedir. İndikatörler mekanik, optik veya elektrikli tip olabilirler.

Genellikle elektriksel indikatörlerden Piezo-elektrik basınç sensörü (Kuars Kristali) amplifikatör (yükseltici), krank verici ve osiloskop veya ossilograf grubu indikatör diyagramı çıkarmak için kullanılmaktadır, Şekil 1' de kuars kristali, basınç değişimini; krank verici ise hacim değişimini elektrik gerilimine dönüştürmektedir. Elektrik gerilimleri mekanik titreşimlere göre yüksek frekanslı analog işaretlerdir. Bu gerilimleri dijital hale çeviren konvertör (dönüştürücü) kullanılarak bir küçük tip bilgisayar ve yazıcı yardımıyla p-V diyagramına ait değerlendirmeler programlanabilir.



Şekil 1: İndikatör diyagramının analog-dijital değerlendirme sistemi

Şekil 1' de sunulan sistemdeki ossilografı veya dijital ossiloskoptaki P-V diyagramını kağıt üzerine almak kolayca mümkündür. Böyle bir diyagram Şekil 2' deki gibidir.



Şekil 2: İndikatör diyagramları

Düşük basınç ve yüksek basınç indikatörlerindeki hacim ölçeği $\ddot{O}_{x1}$, $\ddot{O}_{x2}$, (m^3/cm); basınç ölçeklerinin birisi $\ddot{O}_{y1}$, diğeri $\ddot{O}_{y2}$ ($N/m^2/cm$) olsun. Çevrim başına net indike iş

$$W_i = \ddot{O}_{x2}\ddot{O}_{y2} - \ddot{O}_{x1}\ddot{O}_{y1} \text{ (Nm) veya (J)}$$

Böylece indike güç, n_ϕ (çevrim/s) olmak üzere

$$P_i = n_\phi W_i / 10^3 \text{ (kJ/s) veya (kW) olur.}$$

İndike gücün %15-30' u sürtünmeleri yenmek için harcanır. Motorlarda iyi bir yağlama yapılmasına rağmen yine de sürtünme kayıpları ihmal edilemeyecek kadar fazladır. Krank mili muylu ve yataklarında, piston, segman, silindir cidarları, krank mili aksel gezintisini sınırlayan klavuz yatak yüzeyleri, kam mili yatakları ve iteceklerde meydana gelen sürtünmeler, hayli güç yutar. Sürtünmeye harcanan gücün büyük bir bölümü; segmanlarla silindir cidarları arasındaki sürtünmeyi yenmek için harcanır. Genellikle sürtünme gücünün %75 i segmanlarla silindir cidarları arasındaki sürtünmeler için sarfedilir. İndike güçten, sürtünmeye giden güç çıkarılırsa, geriye efektif (faydalı) güç kalır. Efektif güç, motorun krank mili ucundan ölçülen gerçek gücüdür. Efektif güç P_e sembolü ile gösterilirse $P_e = P_i - P_m$ olur. P_m : sürtünmelere harcanan güçtür.

b) Efektif Güç

Efektif güce; faydalı güç, etkin güç veya fren gücü de denilmektedir. Bu güç motorun gerçek gücüdür. Silindirler içinde elde edilen indike güçten; motorun çalışması için gerekli olarak harcanan güçler çıktıktan sonra, motorun volanından veya kasnağından ölçülen güçtür. İndike güçten %25 daha küçüktür.

Güç ölçümünde kullanılan cihazlara genel olarak dinamometre denir. Ancak dinamometreler direkt olarak gücü değil, gücün hesaplanmasına yarayan kuvveti veya momentini ölçerler. Motorun ürettiği efektif güçü veya döndürme momentini, iş veya elektrik enerjisine dönüştürerek yutan iş makinasına fren (brake, bramse) adı verilmektedir.

Efektif gücün bulunmasında kullanılan fren mekanizmaları;

1. Prony freni
2. Elektrikli dinamometre
3. Hidrolik (su) frenleme sistemi

Bunlardan başka taşıtlar üzerindeki motor gücünü doğrudan doğruya ölçebilen şasi dinamometreleri de vardır. Ancak bu cihazlar, gücü tekerleklerden ölçer. Bu nedenle vites kutusu, kardan mili ve diferansiyelde kayıplara uğrayan güç, motor volanından ölçülen güçten daha küçüktür.

a-) Prony Freni ile efektif gücün ölçülmesi

En eski ve en basit güç ölçme cihazıdır. Azami gücü 100 BG' e kadar ve devir sayısı da 1000 dev/dak'yı geçmeyen motorlara uygulanabilir. Bu sistemde motor volanını saran frenleme şeridinin içinde sürtünme katsayısı yüksek frenleme pabuçları, frenleme miktarını saptayan baskül ve bağlantı kolları vardır. Motor tam gazda ve yüksüz olarak en yüksek devire çıkarılır. Sıkma vidaları yavaş yavaş sıkılarak motor yüklenir. Motorun devri düşmeden çıkabileceği en fazla yük baskülde bulunur.

b-) Elektrikli dinamometre ile efektif gücün ölçülmesi

Elektrik dinamosu ile bir motorun efektif gücünü ölçmek oldukça kolaydır. Gücü ölçülecek motor, kavrama ile jeneratöre bağlanır. Jeneratör motor tarafından döndürüldüğü için bir akım üretecektir. Jeneratörün kutupları arasından ölçülen akım şiddeti ve voltajın çarpımı motorun efektif gücünü verecektir. Ayrıca jeneratör verimi de çarpıma dahil edilir.

c-) Hidrolik (su) frenleme sistemi ile efektif gücün ölçülmesi

Bir su freni sistemi genel hatlarıyla stator, rotor, moment kolu ve terazi gibi elemanlardan müteşekkildir. Rotor, hareketini motordan alan mile yataklanmıştır ve mille birlikte döner. Stator da sabit gövdeye dönme hareketi yapacak şekilde yataklanmıştır. Ancak bu hareket rötardaki gibi sürekli bir devir yapma hareketi olmayıp eksen etrafında bağlı bulunduğu kolla kuvvet aktarabilecek kısmi bir açısal dönme hareketidir.



Şekil 3: Rotor-Stator grubunun çalışma prensibi

Şekil 3'te stator-rotor-terazi grubunun çalışma prensibi verilmiştir. Motorun verdiği M_d döndürme momenti önce rotora tesir etmektedir. Rotor ise statora bir devirde $2\pi r$ yolu olan bir kuvvet çifti ($f/2$) ile etkimektedir. Bu, motora karşı bir direnç oluşturmaktadır. Frenin (elektrikli, manyetik, yüzey sürtünmeli gibi) çalışma prensibine göre bir direnç oluşturma ve moment yutma karakteristiği vardır. Bu sayede laboratuvarlarda motorun gücünü ölçmek mümkün olmaktadır.

Statoru döndürmeye çalışan f kuvvet çiftinin hasıl ettiği moment

$$M_d = f \cdot r$$

Terazi tarafından l mesafede uygulanan F kuvvetiyle dengelenecektir.

$$M_d = f \cdot r = F \cdot l \text{ (Nm)}$$

Dolayısıyla rotor bir devir yapınca sürtünme kuvvetlerinin işi

$$W_f = 2\pi \cdot r \cdot f = 2\pi \cdot F \cdot l \text{ (Nm/devir)}$$

Devir sayısı takometre veya strobotak denen devir ölçücü aletler yardımıyla ölçülür. Devir sayısı n (devir/s) olarak alındığında,

$$P_e = W_f \cdot n = 2\pi \cdot F \cdot l \cdot n \text{ (Nm/s) veya (W) bulunur.}$$

Güç değeri (kW) olarak bulunmak istenirse

$$P_e = 2\pi \cdot F \cdot l \cdot n / 10^3 = F \cdot l \cdot n / 159,1549 \text{ (kW)}$$

Şekil 3: Rotor-Stator grubunun çalışma prensibi

Bu motorun frende bulunan efektif gücüdür. Motorun momenti için yukarıdaki ifadeden

$$M_d = F \cdot l = 159,15 \cdot P_e / n \text{ (Nm)}$$

yazılabilir. Eğer $l = 1,59$ (m) seçilirse,

$$P_e = F \cdot l \cdot n / 10^2$$

basit formu elde edilir. Tablo 1 de fren terazilerinde kullanılan bazı basitleştirilmiş güç formülleri verilmiştir.

Tablo 1: Güç Formülleri

Birimler	Güç Formülü	Özel Hal	
		Moment Kolu l (m)	Formül
P_e (KW) n (dev/s) F (N) M_d (Nm)	$P_e = \frac{F \cdot l \cdot n}{159,15}$	1.592 (m)	$P_e = F \cdot n / 10^2$
P_e (KW) n' (dev/s) F (N) M_d (Nm)	$P_e = \frac{F \cdot l \cdot n}{9549,3}$	0.955 (m)	$P_e = F \cdot n' / 10^4$
P_e (KW) n' (dev/s) F (kp) M_d (kpm)	$P_e = \frac{F \cdot l \cdot n}{716,2}$	0.716 (m)	$P_e = F \cdot n' / 10^3$

Motorlarda Momentin Oluřması

Moment; millere, dişlilere ve tekerleklerle uygulanan ve onların bir eksen etrafında dönmelerini sağlayan döndürme ve burma çabasıdır. Güç ise; motorun iş yapma hızıdır. İş veya güç elde etmek için kesinlikle hareket olması gerekir.

Yanma başlangıcında, piston ÜÖN’da iken, yanan karışımın basıncı ile krank kolu ve biyel ekseni, aynı doğrultuda bulunduğundan moment sıfır olur.

Moment olabilmesi için, kuvvet doğrultusu ile bu kuvvetin uygulandığı piston kolu ekseni arasındaki açı, 180° ’den küçük olması gerekir. Yanma sonunda (piston ÜÖN’yı 20° - 25° kadar geçince) oluşan maksimum basınç ile piston AÖN’ya doğru itilmektedir.

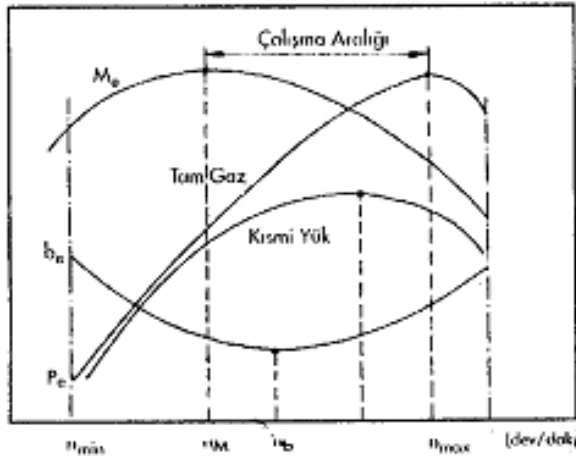
A noktasında; piston, piston pimi vasıtasıyla üzerindeki basıncı piston koluna iletir. Krank mili piston koluna uygulanan bu kuvvet ile dönmeye başlar. Krank mili dirseğine etki eden kuvvet Şekil 4’te görüldüğü gibi, piston kursunun her noktasında aynı değildir.



Şekil 4: Yanma sonunda basıncın oluşturduğu kuvvetlerin dağılımı

Yanma sonunda elde edilen yanma sonu basıncı, pistonu AÖN’ya hareket ettirirken, bu basıncın meydana getirdiği kuvvetin tümü krank mili dirseğine etki etmez. Şekil 4’te görüldüğü gibi toplam kuvvet A noktasında bileşenlerine ayrılır. R kuvveti, pistonun hareket yönünün aksine gitmeye zorlayan eylemsizlik kuvvetinin karşılanması, F kuvveti ise piston-segman ve piston-silindir yüzeyleri arasındaki-sürtünmelere harcanır. Yanma sonu oluşan toplam kuvvetten, bu kuvvetler çıkarıldıktan sonra geriye kalan P kuvveti, piston kolu ekseni doğrultusunda krank mili dirseğine etki eder. Bu kuvvet en büyük değere, biyel ekseni ile krank mili dirseğinin ekseni arasındaki açı 90° olduğu zaman ulaşır. Aradaki açı 90° ’den büyüdükçe veya küçüldükçe, momenti meydana getiren (P) kuvveti azalır. Moment, ana yatak muylusu ekseni ile biyel muylusu ekseni arasındaki “L” uzaklığı ile “T” kuvvetine bağlıdır.

Benzin motorlarında gaz keleşinin, dizel motorlarında pompa krameyerinin konumunun, keza yağ ve soğutucu akışkan sıcaklıklarının sabit tutulduğu deney şartlarında krank mili devrine bağılı olarak güç, moment ve yakıt sarfiyatı değışimlerine motor karakteristikleri veya karakteristik eğrileri denir. Motor karakteristiklerinin belirlenmesi motor deneylerinin esasını teşkil eder ve sadece motorun çıplak olarak ve statik performansının bilinmesini sağlamayıp fakat aynı zamanda motorun taşıt üzerinde gerçek hizmet şartlarındaki performansı hakkında da önemli bilgiler verir. Şekil 5’de bir motora ait karakteristikler görölmektedir.



Şekil 5: Bir Motorun Karakteristik Eğrileri

Şekil 5’teki moment eğrisinde; moment, devir sayısı artışı ($n > n_M$ için) ile azalmaktadır. Devir sayısının artışı ile emme zamanı kısalır. Dolayısıyla silindirlere girecek karışım miktarı azalır ve motorun volümetrik (hacimsel) verimi düşer. Düşük devirlerde ($n < n_M$) ise silindirlere daha fazla karışım girer. Emme zamanı daha uzundur ve moment n_M devir sayısına kadar artmaktadır. Şekil 5 deki "çalışma aralığında" momentin artan devirle azaldığı, gücün ise arttığı görölmektedir. Motor n_{min} devrin altında çalışırken oluşturduğu moment çok düşüktür. Düşük devirlerde, emme subabının AÖN’den sonra kapatılması, hacimsel verime olumsuz yönde etkiler. Düşük devirlerde subap bindirmesi anında yanma odasında daha çok egzoz gazı kalır. Diğer bir durum ise düşük devirlerde karbüratör boğazından geçen havanın hızının azalması nedeniyle yakıtın hava ile karışması iyi olmaz ve karışım oranı bozulacağından iyi bir yanma gerçekleşmez.

Güç eğrisinde, güç; n_{mak} devir sayısına kadar artmakta daha sonra ise azalmaktadır. Çünkü yukarıda açıklanan nedenlerden dolayı hacimsel verim azalmakta, sürtünmeler ise artmaktadır.

Son yıllarda bir motorun gücünden ziyade momentine önem verilmektedir. Bir taşıtın daha çabuk hızlanıp ilerlemesini sağlayan durum, motordan tekerleklerle iletilen, döndürme momentinin büyük oluşudur. Yeni geliştirilen motorların silindir çapları kurslarından büyük olanlarda moment eğrileri eski motorlara göre daha düz olur. Düşük devirlerde, moment daha yüksek olduğu gibi devir yükselince de fazla düşmez. Çünkü silindir çapları ve subaplar daha büyük olduğu için, silindirlere fazla karışım alınarak, hacimsel verim arttırılır. Diğer taraftan kurs boyu kısa olduğu için, piston ve segman sürtünmelerine, harcanan güç daha az olur.

Ortalama Efektif Basınç

Ortalama efektif basınç motorun gerçek çevrimdekine eşdeğer bir P_e gücünü vermesi için bir strok boyunca pistona etkimesi gereken sabit basınç olarak tarif edilmiştir.

Motor gücü, bir çevrimdeki W_e (Nm/çevrim) işi ve iş yapan devir sayısı n_ϕ (çevrim/s) cinsinden

$$P_e = W_e \cdot n_\phi \text{ (W)}$$

dır. $V_H = Z \cdot V_h$ (m^3) toplam strok hacmi olmak üzere,

$$p_{me} = \frac{W_e}{V_H} = \frac{P_e}{V_H n_\phi i} \text{ (N/m}^2\text{)}$$

bulunur. İki zamanlı motorlarda $i=1$ (çevrim/devir), dört zamanlı motorlarda $i=1/2$ (çevrim/devir) olmaktadır.

Ortalama İndike Basınç

Motorun aynı indikatör diyagramında eşdeğer P_i gücünü vermesi için bir strok boyunca pistona etkimesi gereken sabit basınçtır. Başka bir ifadeyle; bu basınç, iş zamanı anında ÜÖN'dan AÖN'ya kadar, piston yüzeyinin her bir cm^2 'sine aynı değerde etki eden kuvvettir diye tanımlanabilir. Birimi (kg/cm^2 veya N/m^2) dir, Ortalama efektif basınç eşitliklerindeki W_e ve P_e değerleri yerine sırasıyla W_i ve P_i değerleri alınarak benzer eşitlikler ortalama indike basınç için de yazılabilir.

Sonuç olarak

$$P_i = W_i \cdot n_{\phi} \quad (W)$$

$$p_{mi} = \frac{W_i}{V_H} = \frac{P_i}{V_H n_{\phi i}} \quad (N/m^2)$$

elde edilir.

Efektif Yakıt Sarfıyatı

Laboratuvar şartlarında bir motorun yakıt sarfıyatını şekil 6'daki deney tesisatında hacimsel olarak tespit etmek mümkündür. Belli çalışma şartlarında motorun Δt (s) zaman aralığında tükettiği yakıtın hacmi ΔV (cm³) olsun. Yakıtın yoğunluğu ρ_y (g/cm³) ise, özgül yakıt sarfıyatı

$$b_e = \frac{3600 \cdot \Delta V \cdot \rho_y}{P_e \cdot \Delta t} \quad \left(\frac{g}{kWh} \right)$$

olarak bulunur. Motor gücü P_e 'nin kW olarak alındığı açıktır.

Kütleli yakıt debisi $\dot{m}_y$ (g/s) cinsinden bu eşitliği

$$b_e = \frac{3600 \cdot \dot{m}_y}{P_e} \quad \left(\frac{g}{kWh} \right)$$

şeklinde yazabiliriz.

İster hacimsel ister kütleli ölçüm yapılsın, hata oranını azaltmak için ΔV veya Δm değerlerini mümkün mertebe yüksek tutmak gerekir.

İndike Yakıt Sarfıyatı

Burada da P_e hariç b_e eşitliğinde esas alınan veriler ve birimler aynen kullanılmakta, sadece P_e efektif güç değeri yerine P_i indike güç değeri esas alınmaktadır. Dolayısıyla;

$$b_i = \frac{3600 \cdot \Delta V \cdot \rho_y}{P_i \cdot \Delta t} = \frac{3600 \cdot \dot{m}_y}{P_i} \quad \left(\frac{g}{kWh} \right)$$

yazılabilecektir. Burada ΔV (cm³), ρ_y (g/cm³), Δt (s) ve P_i (kW) dır.

VERİMLER

Efektif Verim

Motor milinden alınan işin verilen toplam enerjiye oranı şeklinde tarif edilen efektif verim (veya genel verim) iş veya güç oranları şeklinde yazılırsa,

$$\eta_e = \frac{W_e}{Q_T} = \frac{W_e/t}{Q_T/t} = \frac{P_e}{\dot{m}_y H_u}$$

eşitliği ile ifade edilir. b_e ifadesinden $\dot{m}_y$ çekilip b_e (g/kWh) ve H_u (kJ/kg) alındığında,

$$\eta_e = \frac{1}{b_e 10^{-3} / 3600 H_u} = \frac{3,6 \times 10^6}{b_e H_u}$$

elde edilir.

İndike Verim

İndikatör diyagramından bulunan işin verilen toplam enerjiye oranı şeklinde tarif edilebilir. İş veya güç oranları cinsinden

$$\eta_i = \frac{W_i}{Q} = \frac{W_i/t}{Q/t} = \frac{P_i}{\dot{m}_y H_u} = \frac{3,6 \times 10^6}{b_i H_u}$$

eşitlik grubu ile ifade edilmektedir. Burada b_i (g/kWh), H_u (kJ/kg) dır.

Mekanik Verim

Mekanik verim silindirdeki sürtünme ve pompalama kayıplarını ihtiva eden bir verim olduğuna göre efektif büyüklükler ile indike büyüklükler arasında tarif ediliyor demektir. O zaman mekanik verim

$$\eta_m = \frac{W_e}{W_i} = \frac{P_e}{P_i} = \frac{b_i}{b_e} = \frac{\eta_e}{\eta_i}$$

olarak yazılabilir. O halde η_m bilinirse, ölçümleri daha zor olan ve indikatör diyagramı yardımıyla bulunabilen P_i , b_i ve p_{mi} değerleri, ölçülebilen P_e , b_e ve hesaplanabilen p_{me} değerlerinden hareketle bulunabilir.

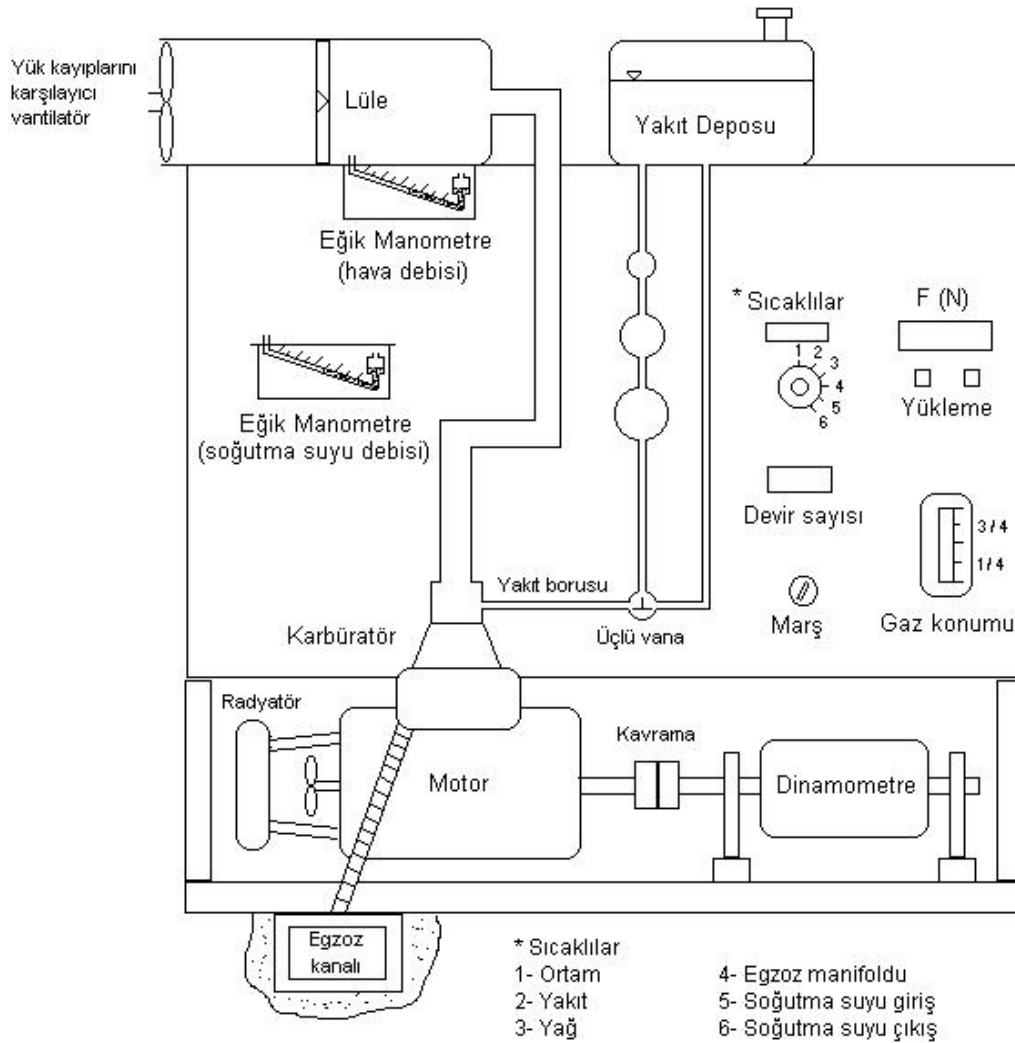
4) DENEY DÜZENEGİ

a-) Motor

Motor tipi	: Temptra 1.6	
Zamanı	: 4 zamanlı	
Yakıt tipi	: Benzin + LPG	
Silindir sayısı	: 4 silindir	
Silindir çapı	: 86.4 [mm]	
Silindir stroğu	: 67.46 [mm]	
Toplam strok hacmi	: 1581 [cc]	
Motor maks. gücü	: 86 [HP] (64 kW)	5800 d/d'da
Maks. döndürme momenti	: 130 [N.m]	2900 d/d'da
Sıkıştırma oranı	: 9.2	

b-) Elektronik dinamometre ve bilgisayar

c-) Yakıt-hava debisi ölçme sistemi



Şekil 6: Deney düzeneğinin şeması

5) DENEYLER

Motor çalıştırılır. Rejime girdikten sonra gaz kelebeği belli bir konum için ayarlanır. Elektronik dinamometrenin fren tertibatı vasıtasıyla yükleme yapılır. Bu durumda frenleme kuvveti, harcanan yakıtın hacmi ve geçen süre ölçülür. Her defasında yükleme miktarı artırılarak ölçümler tekrarlanır.

Aynı ölçümler değişik motor devirleri için tekrar edilir.

ÖLÇÜLECEK BÜYÜKLÜKLER

Değişik gaz kelebeği konumlarında ilk önce boşta daha sonra ise yükleme yapılarak n: motor devri (dev/dak), F: frenleme kuvveti (kg), ΔV_y : harcanan yakıtın hacmi (cm^3) ve Δt : ΔV_y hacmindeki yakıtın yanması için geçen süre (s), motor gücü (kW), motor torku (Nm) değerleri tespit edilecektir.

HESAPLANACAK BÜYÜKLÜKLER

Motor karakteristiklerinin (M_d : döndürme momenti (N.m), P_e : efektif güç (kW) değerleri motor dinamometresi tarafından hesaplanırken; b_e : efektif yakıt sarfıyatı (gr/kWh) ve p_{me} : ortalama efektif basınç (karakteristik büyüklükler içinde yer alabilir) her bir gaz kelebeği konumunda ölçülen büyüklükler cinsinden hesaplanarak devir sayısı ile değişimleri grafik halinde gösterilecektir. ($\rho_y = 0.730 \text{ g/cm}^3$ alınacaktır.) Motorun ölçülen devir aralıklarında, efektif verimi hesaplanacaktır.

Motora giren hava debisinin ölçülmesi için eğik manometre kullanılacaktır. Bunun için şekil-6'daki deney düzeneğinde görüldüğü üzere eğik manometreden okunan su yüksekliği kullanılarak hesaplanabilmektedir. Eğik manometreden ölçülen değer, aşağıdaki formülde yerine konularak karbüratöre giren hava debisi hesaplanabilmektedir:

$$\dot{m}_h = C_D \cdot \frac{\pi \cdot d^2}{4} \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot (\rho_s - \rho_h)}{\rho_h \cdot \left[1 - \left(\frac{d}{D}\right)^4\right]}} \cdot g \cdot \Delta h \cdot 1,225 \quad (\text{g/s}) \quad \text{ve} \quad \left(1 - \left(\frac{d}{D}\right)^4\right) \approx 1$$

$$C_D = 0,6 \quad \rho_s = 998 \text{ kg} / \text{m}^3 \quad \rho_h = 1,225 \text{ kg} / \text{m}^3 (15^\circ \text{C}) \quad d = 0,04 \text{ m} \quad D = 0,4 \text{ m}$$

6) RAPOR SUNUMU

Rapor formatı

1) Kapak Sayfası

2) Ölçümler

3) Hesaplamalar

4) Grafikler

5) Yorumlar

6) Gaz kelebeği açılarında (%50 - %100) oluşacak olan güç, moment, yakıt tüketimi, özgül yakıt tüketimi ve verimdeki değişimleri yorumlayınız.